

Comité des obstacles techniques au commerce

NOTIFICATION

La notification suivante est communiquée conformément à l'article 10.4.

1. Partie à l'Accord adressant la notification: <u>NOUVELLE-ZELANDE</u>
2. Organisme responsable: Association néo-zélandaise de normalisation
3. Notification au titre de l'article 2.5.2 [X], 2.6.1 [], 7.3.2 [], 7.4.1 [], autres:
4. Produits visés (le cas échéant, position du SH, sinon position du tarif douanier national): Réfrigérateurs et congélateurs-conservateurs
5. Intitulé: Sûreté des équipements électriques ménagers et similaires. Prescriptions particulières applicables aux réfrigérateurs et congélateurs-conservateurs.
6. Teneur: Prescriptions particulières visant à assurer la sécurité d'emploi des réfrigérateurs et congélateurs-conservateurs, à lire en parallèle avec les prescriptions générales (NZS 6300:1988). Adaptation des règles contenues dans le document CEI 335-2-24.
7. Objectif et justification: Sécurité d'emploi des appareils électriques
8. Documents pertinents: DZ 6324
9. Dates projetées pour l'adoption et l'entrée en vigueur: A préciser
10. Date limite pour la présentation des observations: 19 mai 1989
11. Entité auprès de laquelle le texte peut être obtenu: point national d'information [X] ou adresse d'un autre organisme: